



会社案内

<http://www.a-bec.co.jp/abex/>

ごあいさつ

当社は2004年に株式会社阿部鉄工所から株式会社アベックスへ社名変更し、2018年に創業100周年を迎えます。主に樹脂機械用、製鉄機械用、運搬機用など大型産業機械向けの歯車装置を、設計、機械加工、組立、試運転、出荷まで一貫して生産しています。

基本的に一品受注生産で、お客様の仕様に対して弊社の技術もご提案しながら設計製作します。さまざまな制約条件のもとで、お客様に満足していただける製品とサービスをご提供することで各種プラント設備のパートナーとして、認めていただくことが基本と考えています。

歯車装置は技術ノウハウ部分が大きく、技術の蓄積と革新が不可欠です。今後も技術者の養成に重点を置き、技能検定資格の取得などを支援し、働きやすい職場環境を作ることで社員一人一人が自立した豊かな社会人となることを目指します。

代表取締役社長
阿部 卓也

会社概要

経営理念

- ・お客様に喜んでいただくために
- ・自分たちで考え、創り出し
- ・誇りを持った豊かな企業人に

会社概要

社名	株式会社アベックス Abex Corporation	 <p>本社工場</p>
創業	1918年(大正7年)4月	
資本金	1,000万円	
代表者	代表取締役社長 阿部 卓也	
従業員数	72名(2017年4月現在)	
所在地	〒733-0833 広島市西区商工センター8丁目11-50	
連絡先	TEL:082-277-1100 FAX:082-277-1893	
取引銀行	広島銀行 広島西支店	
営業品目	減速機、一般産業機械、各種歯車	

関連会社

(株)二上工作所	広島市安芸区船越南3丁目20-2
----------	------------------

資格取得者

2017年4月現在

機械設計	機械設計技術者 2級	5名
機械加工技能士	ホブ盤作業 1級	10名
	ホブ盤作業 2級	1名
	数値制御旋盤作業 1級	5名
	数値制御旋盤作業 2級	4名
	普通旋盤作業 2級	1名
	横中ぐり盤作業 2級	4名
	数値制御フライス盤作業 1級	5名
	数値制御フライス盤作業 2級	3名
	円筒研磨作業 2級	4名
	機械組立仕上げ 2級	8名
	機械検査作業 1級	1名
	機械検査作業 2級	2名
	機械系保全作業 1級	15名
機械系保全作業 2級	11名	
非破壊試験技術者	超音波探傷試験レベル2	4名
	浸透探傷試験レベル2	3名
	磁粉探傷試験レベル2	4名
溶接技術者	被覆アーク溶接(A-2F)	2名
	ティグ溶接(TN-F)	3名

アクセスマップ



JR・私鉄

JR 山陽本線「新井口」駅下車 広電(広島電鉄)宮島線に乗り換えて「井口」下車・・・徒歩15分
JR 山陽本線「新井口」駅下車 タクシー乗車(約5分)

バス(広島バス)

広島駅発「アルパーク」経由「商工センター」方面行きに乗車「商工センター7丁目」下車・・・徒歩5分

